



Sayfa No: 1 / 3
Page Nr:

MEGA KALİBRASYON VE ÖLÇÜM HİZMETLERİ SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
İnönü Mah. Kainat Cad. Özkonak Apt. No:144/B Ataşehir / İSTANBUL
Tel: 0216 5726303
www.megakalibrasyon.com
info@megakalibrasyon.com



Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0220-K

AB-0220-K

19128-03

04-19

KALİBRASYON SERTİFİKASI

CALIBRATION CERTIFICATE

Cihaz Sahibi: Customer	T5 YAPI TASARIM VE LABORATUVAR HİZMETLERİ LTD. ŞTİ.
Adres: Address	GÜNEŞLİ EVREN MAH. GÜLBAHAR CAD. 6. SOK. NO:48
Terlif Numarası: Order Nr	19128
Makine / Cihaz: Instrument / Device	Terazi
İmalatçı: Manufacturer	DENSİ
Tip: Type	DS-1
Seri Numarası: Serial Nr	3758
Envanter Numarası: Inventory Nr	-
Kalibrasyon Tarihi: Date of Calibration	4.4.2019
Sertifikanın Sayfa Sayısı: Nr of pages of the Certificate	3

Bu Kalibrasyon Sertifikası, Uluslararası Birimler Sisteminde (SI) tanımlanmış birimleri realize eden ulusal ölçüm standartlarına izlenebilirliği belgeler.
This Calibration certificate documents the traceability to national standards, which realize the unit of measurement according to the international System of Units (SI).

Kalibrasyon laboratuvarı olarak faaliyet gösteren Mega Kalibrasyon ve Ölçüm Hizmetleri San. ve Tic. Ltd. Şti, TÜRKAK'tan AB-0220-K dosya numarası ile TS EN ISO / IEC 17025 : 2012 standardına göre akredite edilmiştir.

Mega Kalibrasyon ve Ölçüm Hizmetleri San. ve Tic. Ltd. Şti. accredited by TÜRKAK under registration number AB-0220-K for TS EN ISO / IEC 17025 : 2012 as Calibration Laboratory.

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) kalibrasyon sertifikalarının tanınırlığı konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ile Çok Taraflı Anlaşma ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanıma anlaşması imzalamıştır.

Turkish Accreditation Agency (TURKAK) is a signatory to the European co-operation for Accreditation (EA) Multilateral Agreement (MLA) and to the International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) Mutual Recognition Arrangement (MRA) for the recognition of calibration certificates.

Ölçüm sonuçları, geliştirilmiş ölçüm belirsizlikleri ve kalibrasyon metodları bu sertifikanın tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.

The measurements, uncertainties with confidence probability and calibration methods are given on the following pager which are part of this certificate.

Bu sertifika, Mega Kalibrasyon ve Ölçüm Hizmetleri San. ve Tic. Ltd. Şti laboratuvarının izni olmadan kısmen ya da tamamen kopyalanıp çoğaltılamaz.

This certificate shall not reproduced other than full except with the permission of the Mega Kalibrasyon ve Ölçüm Hizmetleri San. ve Tic. Ltd. Şti Laboratory.

Mühür

Sael

Tarih

Date

Kalibrasyonu Yapan

Calibrated By

Onaylayan

Approval



4.4.2019

Elektronik Olarak İmzalanmıştır.

ONUR KURŞUN

Elektronik Olarak İmzalanmıştır.

BURHANETTİN
KALAÇAY

1. KALİBRASYONU YAPILAN CİHAZ BİLGİLERİ

CALIBRATED DEVICE INFORMATION

Cihaz (Device) : Terazi
Bulunduğu Yer (Location) : LABORATUVAR
Kapasite (Capacity) : 10000 g
Çözünürlük (Resolution) : 1 g

2. KALİBRASYONDA KULLANILAN REFERANSLAR

REFERENCES USED IN CALIBRATION

Sınıf Class	Mega Kodu Mega Code	Seri No Serial Nr	Sertifika No Certificate Nr	Sertifika Tarihi Certificate Date	İzlenebilirlik Traceability
E2 KÜTLE SETİ	MEGA-K- 01	193	8KT1485	30.5.2018	AB-0012-K
F1 KÜTLE SETİ	MEGA-K- 02	521	18520	21.4.2018	AB-0184-K
F1 KÜTLE 10 KG	MEGA-K- 03	379	K1800208	18.5.2018	AB-0138-K
M1 KÜTLE - 20 KG	MEGA-K- 04-0	21417-22558	AS-181334	7.8.2018	AB-0186-K
M1 KÜTLE -10 KG	MEGA-K-05/45	5268-5692	AS-181335	7.8.2018	AB-0186-K
M1 KÜTLE -5 KG	MEGA-K-05/46	3903-4366	AS-181336	7.8.2018	AB-0186-K
M1 KÜTLE -2 KG	MEGA-K-05/47	689-742	AS-181337	7.8.2018	AB-0186-K
M1 KÜTLE -1 KG	MEGA-K-05/48	603-757	AS-181338	7.8.2018	AB-0186-K

3. ORTAM ŞARTLARI

ENVIRONMENT CONDITIONS

Başlangıç Sıcaklığı : 19,5 °C Bitiş Sıcaklığı : 19,6 °C
Initial Temperature Final Temperature
Başlangıç Nem : 48 %Rh Bitiş Nem : 47 %Rh
Initial Humidity: Final Humidity:

4. YÖNTEM / PROSEDÜR

METHOD / PROCEDURE

Cihazın kalibrasyonu Euramet cg-18 v 4.0 da belirtilen yöntem ve prosedürlere uygun olarak yapılmıştır.
The device has calibrated in accordance with the methods and procedures specified in Euramet cg-18 v 4.0

5. AÇIKLAMALAR

COMMENTS

-

6. UYGUNLUK BEYANI

DECLARATION OF CONFORMITY

Ölçüm sonuçları raporda belirtilmiş olup değerlendirme kullanıcıya bırakılmıştır.
The measurement results are indicated in the report and the evaluation is left to the user.

7. SEMBOLLER

SYMBOLS

-

Bu sertifika, Mega Kalibrasyon laboratuvarının izni olmadan kısmen ya da tamamen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız ve mühürsüz sertifikalar geçerli değildir.

This certificate may not be copied or reproduced in whole or in part without the permission of the MegaKalibrasyon laborator. Unsigned and unsealed certificates are invalid.

8. ÖLÇÜM SONUÇLARI

MEASUREMENT RESULTS

Fiziksel ve Fonksiyonel Kontrol <i>Physical and Functional Control</i>	Uygun	√
	Uygunsuz	

Teraziye Ayar Yapıldımı ?	EVET	Referans Kütle		g
		Ayar Öncesi	199994	
		Ayar Sonrası	20000	

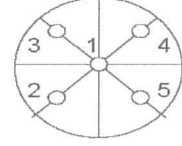
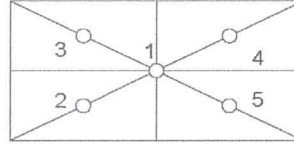
Köşe yükü Testi (Eccentricity)

Referans Kütle		6500	g
Konum Position	Okunan Değer Reading	Sapma Deviation	
1	6500	0	
2	6500	0	
3	6500	0	
4	6500	0	
5	6500	0	

Tekrarlanabilirlik (Repeatability)

Referans Kütle		20000	g
Konum Position	Okunan Değer Reading	Standart Sapma	
1	20000	0	
1	20000		
1	20000		
1	20000		
1	20000	Ortalama	
1	20000	20000	
1	20000		

Köşe Yükü Test Bölgeleri



Gösterge Hatası Ölçümleri (Indication Error Measurement)

Dara Tare	Referans Kütle Reference Mass	g	Okunan Değer Reading	g	Sapma Deviation	g	Belirsizlik Uncertainty
0	Min	500	500		0		1
0	1/4 Maks	5000	5000		0		1
0	1/2 Maks	10000	10000		0		1
0	3/4 Maks	15000	15000		0		1
0	Maks	20000	20000		0		2

9. ÖLÇÜM BELİRSİZLİĞİ

MEASUREMENT UNCERTAINTY

Kalibrasyondaki belirsizlik EA-4/02 dökümanına uygun olarak hesaplanmıştır. Kalibrasyonun beyan edilen ölçüm belirsizliği genişletilmiş belirsizlik olup, standart belirsizlikten kapsam faktörü $k = 2.0$ kullanılarak elde edilmiştir. Güvenlilik düzeyi % 95'tir.

Calibration uncertainty evaluation has been carried out in accordance with EA-4/02 document. Reported uncertainty of calibration is expanded uncertainty which is based on a standard uncertainty multiplied by a coverage factor $k=2$ providing a level of confidence 95%.

Bu sertifika, Mega Kalibrasyon laboratuvarının izni olmadan kısmen ya da tamamen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız ve mühürsüz sertifikalar geçerli değildir.

This certificate may not be copied or reproduced in whole or in part without the permission of the MegaKalibrasyon laborator. Unsigned and unsealed certificates are invalid.